

# WVQ

vigne, vini & qualità



**G.R. GAMBERINI**

*Soluzioni per il Vostro vigneto*



OXIR - OZONO



# G.R. Gamberini

## una storia di affidabilità e qualità

G.R. Gamberini, azienda fondata nel 1968 da Remo Gamberini, il cui core business è rappresentato da impolveratrici pneumatiche, atomizzatori e nebulizzatori a basso volume d'acqua, è oggi guidata dalla seconda generazione e Luca Gamberini ne è l'Amministratore Unico. 52 anni di attività nel settore delle macchine agricole sono già di per sé un traguardo, ma soprattutto in periodi difficili danno consapevolezza e motivazione per continuare sulla strada dei prodotti performanti e affidabili. "Il nostro punto di forza - spiega Gamberini - sta nei prodotti tecnicamente eccellenti, realizzati utilizzando materiali costruttivi di prima qualità, acquistati presso fornitori certificati e selezionati nel corso degli anni; materiali che vengono poi coniugati con le ultime innovazioni tecniche del settore. La carpenteria interna ci consente di

realizzare telai in serie ma anche singolarmente. Le macchine, realizzate con montaggio artigianale, vengono poi collaudate una ad una. Per questo sono conosciute e apprezzate dai concessionari italiani, dagli importatori esteri e, cosa importantissima, dagli utilizzatori finali".

### La sfida di essere microimpresa

"Il nostro essere microimpresa è una sfida avvincente: soffriamo della concorrenza di grandi realtà produttive, ma siamo anche in grado di batterle nello specifico, offrendo flessibilità, cura artigianale del prodotto e soprattutto personalizzazione. Il nostro "special team" non di rado si trova a personalizzare la macchina direttamente in collaborazione con il Concessionario e l'utilizzatore finale. Un servizio impagabile per chi poi si troverà a

impiegare la macchina quotidianamente", spiega Gamberini.

### Per la difesa e il diserbo

"Le impolveratrici pneumatiche, primo prodotto che ci ha permesso di farci conoscere in tutto il mondo, aspirano lo zolfo e lo distribuiscono costantemente dall'inizio alla fine del trattamento. La gamma è la più completa disponibile sul mercato per capacità (da 25 fino a 600 kg, passando per 50, 75, 100, 200 e 400 kg) e per scelta delle testate (spalliera, tendone, GDC, pieno campo, serre, piccoli frutti, pomodori, etc.)". Questa tipologia di macchina è tornata alla ribalta anche in regioni che l'avevano abbandonata in passato, grazie ai benefici dello zolfo ventilato sia nella lotta a diverse malattie, sia per la sua azione benefica sull'acino, senza dimenticarne l'importanza nel contesto dell'agricoltura biolo-



OXIR elimina il 99.99% dei microrganismi responsabili di patologie della vite

gica, oltre che per le nuove polveri e miscele, come ad esempio la zeolite. “I nebulizzatori a basso volume - prosegue Gamberini - sono fra le macchine che ci riservano le soddisfazioni più grandi, perché riescono ancora a stupire in positivo gli utilizzatori che vi si avvicinano per la prima volta. Tutte le testate sono realizzate in alluminio, ottone e acciaio inox, non c'è plastica sulle nostre macchine! Sono facili da utilizzare e polivalenti, grazie alla modularità delle testate e alla possibilità di utilizzare la stessa macchina su diversi tipi di colture, e il prezzo è altamente concorrenziale”.

“Gli atomizzatori carrellati vanno dal più piccolo, 400 litri, estremamente compatto e ideale per piccole estensioni e spazi stretti, al più grande, 3.200 litri, per agrumeto e/o uliveto, anche con gruppo ventola brevettato diametro 1000, passando per tutte le capacità intermedie - spiega sempre Luca Gamberini, che aggiunge -. Nel settore dei portati siamo invece una delle poche aziende che offre alla sua clientela la scelta fra tutte le capacità disponibili, dai 120 fino ai 1000 litri. Gli impianti per il diserbo professionale, portati da 600 a 1200 litri e trainati da 1500 a 3000 litri, sono anch'essi disponibili in moltissime combina-

zioni di capacità e lunghezza delle barre, meccaniche o idrauliche, oltre alla componentistica di prima scelta per quanto riguarda computer, GPS e distribuzione proporzionale all'avanzamento della macchina, anche isobus e predisposti per l'Agricoltura 4.0”.

## L'ozono in vigneto: il progetto OXIR

L'ozono trova applicazioni nei più svariati ambiti industriali in virtù del suo forte potere sanitizzante e igienizzante, grazie al quale è utilizzato anche in campo medico.

MET Srl - azienda bolognese attiva nella progettazione, produzione e vendita di generatori di ozono - da quasi dieci anni collabora con G.R. GAMBERINI per l'applicazione dell'ozono in agricoltura, con il progetto OXIR, vincitore del bando europeo Horizon 2020 quale tecnologia innovativa. La passione e la condivisione da parte delle due aziende di importanti valori etici, del rispetto dell'ambiente e delle sue risorse continuano a essere la spinta ideale per proseguire in un percorso fatto di ricerca e sperimentazione. L'ozono (O<sub>3</sub>) è un gas naturale composto da tre atomi di ossigeno. Non lascia residui chimici, ha una potente azione ossidante, che svolge veicolato sia in aria che in acqua, e nella filiera enologica è applicabile durante il processo di trasformazione, ma anche in fase di imbottigliamento, conservazione e trasporto.

La disinfezione con ozono è pratica la cui origine risale a oltre cent'anni fa, quando gli americani vi facevano ricorso per bonificare acque e sanificare ambienti. Numerosi studi ne confermano l'utilità nel settore agricolo, in quanto:

- elimina funghi (oidio, peronospora e botrite, per citare i più dannosi in campo viticolo) e batteri;

- è totalmente biocompatibile e non lascia residui sulle piante trasformandosi in ossigeno. Lo si può pertanto definire 100% organico.

L'ozonoterapia vegetale, con la sua azione devitalizzante verso spore, miceli, virus e batteri, non determina la selezione di ceppi resistenti, al contrario di quanto avviene con le molecole di sintesi, ed è del tutto priva di effetti collaterali negativi. Grazie all'adozione di questa innovativa tecnica è possibile difendere le colture a residuo zero e in modo totalmente ecosostenibile.

Salute, sicurezza ambientale, sostenibilità economica e sostituzione dei prodotti chimici sono i principi di OXIR, che riuscendo a eliminare il 99.99% dei microrganismi responsabili di patologie della vite risulta essere dieci volte più efficace dei tradizionali prodotti chimici. Migliora la shelf-life del prodotto, è eco-friendly ed è sicuro per gli operatori, poiché in breve tempo si ritrasforma in ossigeno. I test effettuati in vigneto rivelano una forte efficacia devitalizzante sulle fruttificazioni dell'oidio sui grappoli, mentre è in corso il progetto OXIR in Italia e all'estero per l'utilizzo in vigna e su barbatelle, studiando anche l'aspetto fito-stimolante dell'ozono, oltre che in serra (IV gamma) e in campo aperto (cannabis, orticole, etc.), che porterà alla certificazione delle macchine per la distribuzione e dei risultati ottenuti sul campo, e quindi della loro efficacia e disponibilità per il mercato.

